

# Cupro Alus 2

## Propriedades / Aplicações

Arame Bronze-Alumínio, projetado para ser aplicado em processo Arc-Spray, boa resistência a corrosão e boa usinabilidade, excelente resistência mecânica e a Shock térmico, utilizado para recomposição de massa de componentes da indústria naval e etc.

## Composição química típica do metal de solda (% em peso)

Al	Fe	Cu
9,0	1,5 máx.	Bal.

## Características Típicas do depósito

Dureza Típica: 67 HRB

Taxa de Deposição: 5,5 kg/hr/100A

Eficiência de Deposição: 75%

## Parâmetros Recomendados

Diâmetro	Pressão do Ar	Voltagem	Amperagem	Stick-out
1/16'' (1.6mm)	*50-60 psi	*29-30	*100-200	*8-15 cm

\* Estes parâmetros podem variar de acordo com o equipamento utilizado.

**Embalagem:** Bobina com 15 kg

**IMPORTANTE:** As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1